

2023年特种设备起重机司机理论知识考试大纲

（一）基础知识

1、起重机械的基本组成（结构、机构、控制系统等）、原理、用途、工作特点以及对工作环境的要求

2、起重机械的主要参数

3、起重机械主要零部件的要求

4、各类起重机械安全保护装置功能与使用

包括起重量限制器、起重力矩限制器、极限力矩限制器、起升高度（下降深度）限制器、运行行程限位器、幅度限位器、回转限位器、超速保护装置、偏斜指示器或者限制器、连（联）锁保护装置、防碰撞装置、抗风防滑装置、缓冲器、风速仪及风速报警器、防小车坠落保护、防止臂架向后倾翻的装置、回转锁定装置、支腿回缩锁定装置、防碰撞装置、层门或停层栏杆与吊笼的连（联）锁、封闭式吊笼顶部的紧急出口门安全开关、防坠安全保护装置、防松绳和断绳保护装置、极限开关等安全保护装置的功能与使用。

根据相应起重机的具体要求，对应选择相应的安全保护装置。

5、起重机械的电气保护系统的功能及其要求

包括短路保护、零位保护、错（断）相保护、紧（应）急停止开关、电气绝缘等的功能与要求。

6、液压系统的功能与要求

7、基础、轨道的安全状态判断与防护

8、起重吊运指挥信号

9、照明和信号

10、起重吊具和索具安全技术要求

包括吊钩、抓斗、电磁吸盘、集装箱专用吊具、专用吊具横梁、料斗、吊索（绳、带、链条）、捆绑索（绳）等的安全技术要求。

11、危险源辨识

（二）安全知识

1、起重机司机的职责和责任

2、起重机械安全管理制度

3、起重机械安全操作规程

4、起重机械日常检查和维护保养要求

（1）日常检查，包括运行前的检查、运行结束后的检查、运行记录的填写等；

（2）维护保养，包括确认吊钩、钢丝绳、制动器等的主要零部件、安全保护装置、控制装置等。

5、起重机械常见故障、危险工况的辨识、违章操作可能产生的危险后果

6、起重机械零部件的报废标准

7、高处作业安全知识

8、用电安全知识

9、防火、灭火安全知识

10、防止机械伤害知识

11、有毒有害作业环境知识

12、劳动防护用品的使用

13、安全标志

14、起重机械紧急事故的应急处置方法

(1) 起重机械作业运行故障与异常情况的辨识；

(2) 起重机械常见故障的现场排除方法；

(3) 起重机械出现意外情况（如制动器失效等）时的处置；

(4) 触电、火灾、碰撞、倒塌（倾覆）、折断、挤压、坠落等多发事故的原因分析及其人员防护、应急救援、应急处置与预防等的处理方法。

(三) 法规标准知识

1、《中华人民共和国特种设备安全法》；

2、《特种设备安全监察条例》；

3、《特种设备作业人员监督管理办法》；

4、《特种设备使用管理规则》；

5、《起重机械安全监察规定》第四章；

6、《起重机械定期检验规则》；

7、《起重机械安装改造重大修理监督检验规则》；

8、《起重机械安全规程第1部分：总则》（GB/T6067.1-2010）；

9、其他有关规范及相应标准。